(19)日本国特許庁 (JP)

## (12) 特 許 報 (B2)

(11)特許番号

特許第3395456号 (P3395456)

(45)発行日 平成15年4月14日(2003.4.14)

平成15年2月7日(2003.2.7) (24)登録日

(51) Int.Cl.'	酸別記号	FI
C08L 83/07		C 0 8 L 83/07
C08K 3/22		C 0 8 K 3/22
3/36		3/36
C 0 8 L 83/05		C 0 8 L 83/05
H01B 3/46		H01B 3/46 D
		請求項の数1(全 6 頁)
(21) 出願番号	特顏平7-149467	(73)特許権者 000002060
		信越化学工業株式会社
(22)出顧日	平成7年5月24日(1995.5.24)	東京都千代田区大手町二丁目6番1号
		(72)発明者 吉田 武男
(65)公開番号	特開平8-41347	群馬県碓氷郡松井田町大字人見1番地10
(43)公開日	平成8年2月13日(1996.2.13)	信越化学工業株式会社 シリコーン電
審查謝求日	平成13年2月23日(2001.2.23)	子材料技術研究所内
(31)優先権主張番号	特顏平6-138184	(72)発明者
(32) 優先日	平成6年5月27日(1994.5.27)	群馬県碓氷郡松井田町大字人見1番地10
(33)優先權主張国	日本(JP)	信越化学工業株式会社・シリコーン電
		子材料技術研究所内
		(74)代理人 100079304
		弁理士 小島 隆司
		審査官 小野寺 務
		最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 高電圧電気絶縁体用シリコーンゴム組成物

1

2

## (57)【特許請求の範囲】

【請求項1】(A)1分子中に脂肪族不飽和炭化水素基を2個以上有するオ

ルガノポリシロキサン

100重量部、

(B)シリカ微粉末

1~100重量部、

(C)アルミニウム水酸化物

50~300重量部、

(D)両末端が(CH<sub>3</sub>),SiO<sub>1/2</sub>単位で封鎖され、ケイ素原子に結合する有 機基が脂肪族不飽和炭化水素基を除く1価の炭化水素基である、25℃における 粘度が30~100,000cpsの液状オルガノポリシロキサン

1~20重量部、

(E) 1 分子中にケイ素原子と結合する水素原子を3個 10 を含有することを特徴とする高電圧電気絶縁体用シリコ 以上有するオルガノハイドロジェンポリシロキサン:前 記(A)成分の不飽和炭化水素基1モルに対し、上記ケ イ素原子と結合する水素原子を0.5~20モル供給す る量、

ーンゴム組成物。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、加熱硬化により優れた 髙電圧電気絶縁体となるシリコーンゴムを与える髙電圧

(F)触媒型の白金系触媒

電気絶縁体用シリコーンゴム組成物に関する。 [0002]

【従来の技術及び発明が解決しようとする課題】送電線 等に用いる碍子に使用される髙電圧電気絶縁体は、一般 に磁器製又はガラス製である。しかし、海岸沿いの地域 や工業地帯のように汚染を受けやすい環境下では、高電 圧電気絶縁体の表面を微粒子や塩類、霧等が通ることに より、漏れ電流が発生したり、フラッシュオーバーにつ ながるドライバンド放電等が起こるという問題があっ た。

【0003】そこで、これらの磁器製又はガラス製の絶 縁体の欠点を改良するために種々の解決法が提案されて いる。例えば、米国特許第3511698号公報には、 硬化性樹脂からなる部材と白金触媒含有オルガノポリシ ロキサンエラストマーとからなる耐候性の高電圧電気絶 縁体が提案されている。また、特開昭59-19860 4号公報には、一液性の室温硬化性オルガノポリシロキ サン組成物をガラス製品又は磁器製の電気絶縁体の外側 表面に塗布することにより、湿気、大気汚染、紫外線等 の野外におけるストレスの存在下においても前記電気絶 緑体の有する髙性能の電気性能を維持させる技術が提案 されている。

【0004】更に、特公昭53-35982号公報及び 特開平4-209655号公報には、加熱硬化によりシ リコーンゴムとなるオルガノポリシロキサンとアルミニ ム水和物との混合物を100℃よりも高い温度下で30 分以上加熱することによって、電気絶縁性を改良したシ リコーンゴム組成物が得られることが提案されている。 【0005】しかしながら、前記の従来技術では、いず れも使用されているシリコーンゴム材料の高電圧電気絶 30 ンゴムは碍子等の高電圧電気絶縁体として有用であると 縁性能が未だ十分満足できるものでなかったり、シリコ ーンゴム材料の硬化に長時間を要するという不満があっ た。また、従来の技術では、シリコーンゴム材料を硬化\*

\* させるにあたり、白金触媒を使用するとシリコーンゴム の電気絶縁性が劣化するとされ、この劣化を防止するた めに白金触媒を用いる付加硬化方式に代えて有機過酸化 物を使用することが多く行われているが、有機過酸化物 架橋は、反応温度が高く、付加硬化方式に比べて硬化温 度を制御することが難しく、また、反応後硬化物中に分 解残渣が残り、硬化物の特性に悪影響を及ぼすという不 利があった。

【0006】本発明は上記事情に鑑みなされたもので、 10 白金触媒を含有していても加熱硬化後に苛酷な大気汚染 あるいは気候に晒される条件下での耐候性、耐トラッキ ング性、耐アーク性及び耐エロージェン性等の高電圧電 気絶縁特性に優れたシリコーンゴムを与える髙電圧電気 絶縁体用シリコーンゴム組成物を提供するものである。 [0007]

【課題を解決するための手段及び作用】本発明者は、上 記目的を違成するため鋭意検討を行った結果、1分子中 に脂肪族不飽和炭化水素基を2個以上有するオルガノボ リシロキサンを主成分とすると共に、シリカ微粉末を含 有し、オルガノハイドロジェンポリシロキサンと白金系 触媒により硬化させる付加硬化型のシリコーンゴム組成 物に対し、アルミニウム水酸化物と両末端が(CH,), SiO1/2単位で封鎖され、ケイ素原子に結合する有機 基が脂肪族不飽和炭化水素基を除く1 価の炭化水素基で ある、25℃における粘度が30~100,000cp s(センチポイズ)の液状オルガノポリシロキサンとを 所定量配合することにより、耐候性、耐トラッキング 性、耐アーク性、耐エロージョン性に優れ、高電圧電気 絶縁性能が優れたシリコーンゴムを与え、このシリコー とを見い出し、本発明をなすに至ったものである。

【0008】即ち、本発明は、

**(A)1分子中に脂肪族不飽和炭化水素基を2個以上有するオルガノポリシロキ** サン

100重量部。

(B)シリカ微粉末

1~100重量部、

(C)アルミニウム水酸化物

50~300重量部、

(D) 両末端が(CH,),SiO1/2単位で封鎖され、ケイ素原子に結合する有一 機基が脂肪族不飽和炭化水素基を除く1価の炭化水素基である、25℃における 粘度が30~100,000cpsの液状オルガノポリシロキサン

1~20重量部、

(E) 1分子中にケイ素原子と結合する水素原子を3個 以上有するオルガノハイドロジェンポリシロキサン:前 記(A)成分の不飽和炭化水素基1モルに対し、上記ケ イ素原子と結合する水素原子を0.5~20モル供給す る量、

(F)触媒量の白金系触媒

を含有することを特徴とする高電圧電気絶縁体用シリコ※

 $R^{1}$ ,  $R^{2}$ , S i  $O_{(4-4-5)/2}$ 

【0010】式中R¹は脂肪族不飽和炭化水素基で、か

※ ーンゴム組成物を提供する。

【0009】以下、本発明につき更に詳述すると、本発 明の髙電圧電気絶縁体用シリコーンゴム組成物を構成す る(A)成分のオルガノポリシロキサンは、1分子中に 少なくとも2個のケイ素原子と結合する脂肪族不飽和炭 化水素基を有するもので、下記一般式(1)で示される ものを使用することができる。

... (1)

50 かるものとしては炭素数2~8、好適には炭素数2~4

のもの、具体的にはビニル基、アリル基、プロペニル基 等が挙げられる。R'は脂肪族不飽和結合を有さない炭 紫数1~12、特に炭素数1~10の置換又は非置換の 1 価炭化水素基で、メチル基、エチル基、プロピル基、 ブチル基等で例示されるアルキル基、シクロヘキシル基 等のシクロアルキル基、フェニル基、トリル基等で例示 されるアリール基、ベンジル基、フェニルエチル基等で 例示されるアラルキル基、3、3、3-トリフロロプロ ピル基、3-クロロプロピル基等で例示される置換アル キル基等が挙げられる。

5

[0011]また、aは0 < a  $\leq$  1、好ましくは0. 0005≦a≦0.5、更に好ましくは0.001≦a≦ 0.2、bは0.8<b<3、好ましくは1≦b<2.</p> 5、更に好ましくは1.5≤b<2.2、a+bは0. 8 < a + b < 3、好ましくは1.  $5 \le a + b \le 2$ . 5、 更に好ましくは 1.  $8 \le a + b \le 2$ . 2を満足する正数 である。

【0012】ととで、(A)成分の分子構造としては、 直鎖状、分岐状、環状、網目状のいずれであっても良 い。(A)成分の分子量に特に限定はなく、粘度の低い 液状のものから、粘度の高い生ゴム状のものまで使用す ることができるが、硬化してゴム状弾性体になるために は25℃での粘度が100cps以上、通常100~ 1,000,000cps、特に1,000~100, 000cpsであることが望ましい。

【0013】 このようなオルガノポリシロキサンとして は、具体的に鎖状の例として下記のものを例示すること ができる。

[0014]

【化1】

 $A1,0,\cdot 3H,0$ 

で表わされるもので、アルミニウム水酸化物としては平 40 が悪くなる。従って、(C)成分の配合量は、(A)成 均粒子径が10μm以下、好ましくは0.1~10μ m、更に好ましくは $0.5\sim9\mu m$ のものである。

【0018】このアルミニウム水酸化物は、そのまま用 いても良いし、また、シラン系やチタネート系カップリ **ング剤やジメチルポリシロキサンオイルあるいはステア** リン酸等で表面処理したものを用いても良い。(C)成 分の配合量は、(A)成分100重量部に対して本成分 が50重量部未満では硬化後の組成物が必要な耐アーク 性や耐トラッキング性を得られないものとなり、300 重量部を超えると組成物への充填が困難となり、加工性 50 H」)」SiO1/1単位で封鎖されたもので、基本的に直

\*【0015】但し、上記式中m, pは正の整数、nは0 以上、qは2以上の整数であり、m+n、p+qはそれ ぞれこれらのビニル基含有オルガノポリシロキサンを上 記粘度範囲とする数である。上述したオルガノポリシロ キサンは単独又は2種以上の混合物であってもよく、更 に一部が分岐した構造であってもよい。

6

【0016】(B)成分のシリカ微粉末としては、従来 のシリコーンゴム組成物に使用されているもので良く、 特にその種類は限定されない。とのようなシリカ微粉末 10 としては、例えばBET法による比表面積が50m¹/ g以上、特に50~400m²/gの沈殿シリカ、ヒュ ームドシリカ、焼成シリカや平均粒子径が50μm以 下、特に0.1~20 µmの粉砕石英、珪藻土などが好 適に使用される。これらの微粉末はそのまま用いても良 いが、ヘキサメチルジシラザン等のオルガノシラザン、 トリメチルクロロシラン等のオルガノクロロシラン、ポ リメチルシロキサン等のオルガノポリシロキサンなどの 有機ケイ素化合物で表面処理をした疎水性シリカを用い ても好適である。この(B)成分の配合量は、(A)成 20 分100重量部に対して本成分が1重量部未満では機械 的強度が弱くなり、100重量部を超えると(C)成分 のアルミニウム水酸化物を高充填することが困難とな る。従って、(B)成分の配合量は、(A)成分100 重量部に対して1~100重量部となるような量であ り、好ましくは2~50重量部となる量である。 【0017】次に、(C)成分のアルミニウム水酸化物 は、シリコーンゴムの耐アーク性、耐トラッキング性を 改善するために使用されるもので、本組成物において必

須のものである。アルミニウム水酸化物は、下記式

... (2)

30 (2)

\*

分100重量部に対して50~300重量部となる量で あり、好ましくは150~250重量部となる量であ る。

【0019】また、(D)成分の液状オルガノボリシロ キサンは、組成物の耐候性、耐トラッキング性を向上さ せるために使用されるもので、本発明に必須の成分であ る。この液状オルガノボリシロキサンは、前述のよう に、ケイ素原子に結合する有機基が脂肪族不飽和炭化水 素基を除く1価の炭化水素基であり、両末端が(C

7

鎖状のジオルガノボリシロキサン構造のものとされる が、一部に分岐状の構造を含んだものであってもよく、 25℃の粘度が30~100,000cps、好ましく は100~100.000cps、特に好ましくは1. 000~50,000cpsのものである。この液状オ\*

化水素基を除く1価の炭化水素基を示し、R3、R1は互 いに同一であっても異なっていてもよい。脂肪族不飽和 炭化水素基を除く1価の炭化水素基としては、メチル 基、エチル基、プロピル基、ブチル基、シクロヘキシル 基等の炭素数1~8のアルキル基、フェニル基、トリル 基等の炭素数6~12のアリール基などが例示される が、特に本発明ではメチル基に代表されるアルキル基が 好ましい。なお、rはこのオルガノポリシロキサンを上 記粘度とする数である。

【0022】との(D)成分の配合量は、(A)成分1 00重量部に対して本成分が1重量部未満では硬化後の 組成物が必要な耐候性や耐トラッキング性を得られない ものとなり、20重量部を超えると硬化したゴム弾性体※

R' 4 H. S i O(4-d-0)/2

(但し、式中dは0.5<d<2.5、好ましくは0. 8<d≤2、eは0<e≤1、好ましくは0.001< e ≤ 0.5、d+eは0.8<d+e≤3、好ましくは 1.5≦d+e≦2.5を満足する正数である。)で示 されるもので、1分子中に少なくとも3個のケイ素原子 と結合する水素原子を有することが必要である。ケイ素 30 原子結合水素原子以外の有機基R'としては、メチル 基、エチル基、プロピル基等で例示されるアルキル基、 シクロヘキシル基のシクロアルキル基、フェニル基、ト リル基等で例示されるアリール基、ベンジル基、フェニ ルエチル基等のアラルキル基、3、3、3-トリフロロ プロビル基、3-クロロプロビル基等で例示される置換 アルキル基等の前記のR'と同様の脂肪族不飽和基を除 く炭素数1~12、特に炭素数1~10の非置換又は置 換1価炭化水素基が挙げられる。ここで、(E)成分の オルガノハイドロジェンポリシロキサン分子構造として 40 のケイ素原子結合不飽和炭化水素基のモル数と本成分の は、直鎖状、分岐状、環状、網目状のいずれであっても 良い。(E)成分のオルガノハイドロジェンポリシロキ サンは、25℃での粘度が1~10,000cps、好 ましくは3~5,000cpsの範囲であり、具体的に は下記に示すものが例示される。

[0024]

[化3]

\*ルガノポリシロキサンとしては、下記一般式(3)で示 されるものが好ましく用いられる。

8

[0020] 【化2】

... (3)

【0021】式中、R', R'はそれぞれ脂肪族不飽和炭 10%の表面上がオルガノシロキサンで濡れてしまい、組成物 の作業性が悪くなる。従って、(D)成分の配合量は、 (A)成分100重量部に対して1~20重量部となる ような量であり、好ましくは3~10重量部となるよう な量である。

【0023】(E)成分のオルガノハイドロジェンポリ シロキサンは、本発明のシリコーンゴム組成物の架橋剤 であり、(F)成分の白金系触媒の存在下で(E)成分 のケイ素原子結合水素原子(即ちSiH基)が(A)成 分のケイ素原子結合脂肪族不飽和炭化水素基に付加反応 20 し、その結果、架橋し硬化に至るものである。との (E) 成分のオルガノハイドロジェンポリシロキサン は、下記一般式(4)

$$\begin{array}{c} \text{CH}_{3} & \text{CH}_{3} & \text{CH}_{3} \\ \text{H-Si-O} & \text{Si-O} & \text{Si-O} & \text{Si-H}_{3} \\ \text{CH}_{3} & \text{CH}_{3} & \text{s} & \text{H} & \text{CH}_{3} \end{array}$$

$$CH_{3}-Si-O \leftarrow Si-O \leftarrow Si-O \leftarrow Si-O \leftarrow Si-CH_{3}$$

$$CH_{3} \leftarrow CH_{3} \leftarrow CH_{3} \leftarrow CH_{3}$$

【0025】但し、上記式中s, t, uは正の整数、v は3以上の整数であり、s+t、u+vはそれぞれこれ らのオルガノハイドロジェンポリシロキサンを上記粘度 範囲とする数である。

【0026】また、(E)成分のオルガノハイドロジェ ンポリシロキサンの本組成物中の配合量は、(A)成分 ケイ素原子結合水素原子(即ちSiH基)のモル数との 比が1:0.5~1:20となるような量であり、好ま しくは1:1~1:3となるような量である。これは、 (A)成分のケイ素原子結合不飽和炭化水素基のモル数 1に対して本成分のケイ素原子結合水素原子のモル数が 0.5未満ではシリコーンゴム組成物が十分に硬化する ことができず、20を超えるとシリコーンゴム組成物が 発泡することがあるからである。

【0027】(F)成分の白金系触媒は、シリコーンゴ 50 ム組成物を硬化させるための触媒である。この(F)成 分の白金系触媒としては、塩化白金酸、塩化白金酸のアルコール溶液、塩化白金酸とオレフィン類との錯化合物、白金黒、白金を担持させたもの等、従来ハイドロシリレーション反応の触媒として公知に使用されているものが挙げられる。(F)成分の添加量は触媒量であり、通常、全組成物の合計量100万重量部に対して白金金属として0.1~1,000重量部であり、好ましくは1~500重量部である。これは、0.1重量部未満では硬化が十分に進行せず、1,000重量部を超えると不経済だからである。

【0028】本発明のシリコーンゴム組成物は、必要によりその目的に応じて各種の添加剤、例えば酸化チタン、酸化鉄、酸化セリウム、酸化パナジウム、酸化クロム等の金属酸化物を添加しても良いし、目的とする特性を損なわない限り、顔料、耐熱剤、難燃剤、可塑剤等を添加しても良い。

【0029】本発明のシリコーンゴム組成物は、前記した(A)~(F)成分、任意成分を常温で均一に混合するだけで得ることも可能であるが、必要に応じて、

(A)~(D)成分、任意成分をプラネタリーミキサや ニーダ等で100~200℃の範囲で2~4時間熱処理 し、その後(E)及び(F)成分を混合して硬化成形し ても良い。成形方法は、混合物の粘度により自由に選択 することができ、注入成形、圧縮成形、射出成形または トランスファー成形等いずれでも良い。

【0030】その硬化は、通常80~200℃で3分~ 3時間加熱することにより行うことができる。

[0031]

【発明の効果】本発明の高電圧電気絶縁体用シリコーン ゴム組成物によれば、従来は白金系触媒の含有により劣×30

\*化するとされていたシリコーンゴム組成物の電気絶縁性を改良することができ、白金系触媒を含有しても、苛酷な汚染や気候にされされた条件下での耐候性、撥水性、耐トラッキング性等の高電圧電気特性に優れるシリコーンゴムを与えることができる。

10

[0032]

【実施例】以下、実施例と比較例とを示し、本発明を具体的に説明するが、本発明は下記の実施例に制限されるものではない。

10 【0033】[実施例1~3]

(A) 両末端がそれぞれジメチルビニルシロキシ基で封鎖された25℃の粘度が5,000cpsのジメチルポリシロキサン、(B) シリカ微粉末(ニブシルLP,日本シリカ工業社製、BET比表面積180m²/g)、

(C) 平均粒子径8 μm、BET比表面積2 m³/gの水酸化アルミニウム、(D) 両末端がそれぞれトリメチルシロキシ基で封鎖された25 ℃の粘度が30,000 cpsのジメチルボリシロキサン、(E) 下記式(5) で示されるメチルハイドロジェンシロキサン、(F) 塩 化白金酸の1%2-エチルヘキサノール溶液、更に

(G) エチニルシクロヘキサノールを表1に示した量で使用し、まず (A) ~ (D) 成分を室温(25℃)でプラネターリーミキサにて撹拌混合し、その後に残りの(E) 成分、(F) 成分、(G) 成分を加え、室温にて均一混合し、シリコーンゴム組成物を得た。この組成物を120℃で10分間加熱硬化後、200℃で4時間二次硬化させて、それぞれ128mm×44mm×6mm(厚み)のシリコーンゴムシートを得た。

[0034]

[化4]

$$\begin{array}{c}
CH_{3} & CH_{5} \\
CH_{3} - Si - O + Si - O + Si - O + Si - O + Si - CH_{3} \\
CH_{3} & CH_{3}
\end{array}$$

$$\begin{array}{c}
CH_{3} & CH_{5} \\
- Si - O + Si - CH_{3} \\
- CH_{5} & CH_{5}
\end{array}$$
... (5)

【0035】[実施例4]実施例1~3と同様の成分を使用し、(A)~(D)成分を150℃で2時間撹拌、混合した以外は実施例1~3と同様にしてシリコーンゴムシートを得た。

【0036】[比較例1,2]表1に示す成分を使用し、実施例4と同様にしてシリコーンゴムシートを得た。

【0037】[比較例3]実施例1~3と同様の(A)~(C)成分を使用し、(A)~(C)成分を150℃で2時間撹拌、混合し、室温まで冷却した後、加硫用の有機過酸化物としてジクミルパーオキサイド0.6gを添加、混合した以外は実施例1~3と同様に加熱、硬化してシリコーンゴムシートを得た。

【0038】次に、上記実施例、比較例で得られたシリコーンゴムシートについて下記方法でトラッキング試験 を測定した。その結果を表1に示す。

## トラッキング試験方法

ASTM D-2303-64Tの規格に準じて行っ 40 た。即ち、荷電圧4kVで電極間距離50mmの間に汚 染液(0.1%NH,C1と0.02%非イオン界面活 性剤の水溶液)を0.6ml/minの速さで上部電極 から滴下して、トラックが発生し導通するまでの時間 と、それによって起こる浸食重量減量とを測定した。 【0039】

【表1】

BEST AVAILABLE COPY

## フロントページの続き

(56)参考文献 特開 平8-41348 (JP, A)

特開 平7-57574 (JP, A)

特開 平5-105814 (JP, A)

特開 昭63-193413 (JP, A)

特開 昭57-151650 (JP, A)

(58)調査した分野(Int.Cl.', DB名)

C08L 83/00 - 83/16

C08K 3/00 - 13/08